

# OPERATEUR DE FINITION

## Définition

Réaliser la finition de pièces, d'éléments, de systèmes mécaniques à l'unité ou en série au moyen d'équipements de finition selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité). Cela peut comporter des opérations de cassage d'angles, d'ébavurage, d'alésage, etc....

## MISSIONS

### Missions principales

Identifier les phases de finition d'éléments à partir du dossier technique ou du modèle  
Mettre en forme et à dimensions les pièces, les éléments mécaniques par usinage  
Vérifier la conformité des pièces, des éléments mécaniques  
Identifier les défauts, les dysfonctionnements et procède aux modifications, réajustements  
Contrôler la qualité, repérer par marquage et isoler les non-conformités  
Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions,...)

### Missions secondaires

Organiser son poste de travail  
Renseigner les supports qualité, les supports de suivi de production

Procéder aux réglages (paramétrage, réinitialisation, ...) d'un équipement de production  
Effectuer une opération manuelle d'usinage ou de finition de pièces (perçage, arasage, ébavurage, ponçage, ...)

## ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

### Liaisons externes/internes

Internes : chef d'équipe, responsable production, responsable magasin, responsable contrôle et responsable qualité

### Niveau de management

aucun

### Place dans l'organisation

Voir organigramme en cours

## COMPETENCES TECHNIQUES REQUISES

### Savoirs requis

Avoir connaissances du travail des métaux  
Avoir des notions de mécanique  
Maîtrise de la lecture de documents techniques ou plans

## OPERATEUR DE FINITION

### Savoir faire

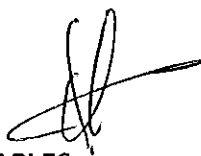
Lecture de documents techniques  
Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)  
Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle  
Respect des règles de sécurité  
Respect des normes qualité applicables dans l'entreprise  
Utiliser à bon escient les EPI

### Savoir être

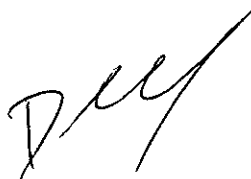
Etre rigoureux, minutieux  
Etre organisé dans son poste de travail  
Savoir intégrer consignes et modes opératoires  
SAVOIR TRAVAILLER EN EQUIPE  
Respecter et faire respecter les règles de sécurité  
Faire preuve de conscience professionnelle

Date de validation :

Le responsable : Pascal CHARLES



Le collaborateur : Maxence DEFOSSEZ



Missions – objectifs – délai

MISSIONS PRINCIPALES

OBJECTIFS

DELAI

Opérations de finition de pièces  
aéronautiques

Respecter le délai client

30 juin 2014